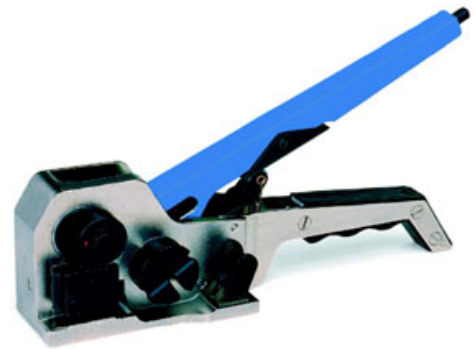


FLEJADORA MODELO 430-13 Y 430-16

Diseñada para flejar vertical y horizontalmente palets, cajas bloques, maderas y otros. Ideal para unificar cargas o agrupar mercancías. Permite aplicar grandes tensiones sobre la carga. Usa precintos galvanizados, evitando el óxido y permitiendo flejar productos delicados.

Modelo:	430 - 13	430 - 16
Ancho fleje:	12 a 13 mm.	16 mm.
Espesor fleje:	0,4 a 1,0 mm.	0,4 a 1,0 mm.
Peso máquina:	2,3 kg	3,4 kg
Precintos usados:	G13	G16
Fleje recomendado:	Tecnik®	Tecnik® y Ecöband®



1. Insertar precinto.



2. Pasar el fleje alrededor del paquete. Presionar la palanca hacia abajo hasta el tope e insertar el extremo del fleje en el precinto.



3. Insertar el fleje (desde el dispensador) en el rodillo. Tensar el fleje accionando la palanca.



4. Presionar el botón. La misma acción de tensar el fleje, presionará el precinto.



5. Presionar y mantener la palanca abajo (para cortar el fleje) y separar la flejadora del fleje. El proceso de flejado ha terminado.

